

# **Nyhedsbrev**

## **April 2009**

Hos Midtsjællands Maskinfabrik ApS er vi nu blevet så fortrolige med vores 9 akset Mazak Integrex, så vi nu også kan tilbyde kompliceret drejearbejde med fortandinger/splines på aksler med høje krav til præcision med eks.vis notgang og tilhørende fortandinger, som skal ligge i forhold til hinanden. Dette kan vi tilbyde fordi vi drejer, fræser, og fortander i en og samme arbejdsgang. Dette er uanset om det er lige fortanding eller skrå fortanding. Dimensions området vil være en fortandingsdiameter på ca. Ø140 i diameter (selv akslen må gerne være større) og max. 1500,00 mm. på længden, disse mål er afhængig af udformning på akslen og dimension på fortanding.

### **Fordele ved denne måde at fortande på:**

Høj præcision på fortanding i forhold til aklen (diameter, andre fræste notgange, flader mm.) på akslen.

Meget kortere gennemløbstid på det færdige emne.

Ingen fragt omkostninger ved at sende varer frem og tilbage til fortanding.

Ingen fordyrende mellemlid.

Meget hurtigere måde at fortande på.

Væsentlig billigere totalpris på det færdige produkt.

Vil du/i høre mere om denne måde at fortande på, så ring blot til Lars Hansen eller send forespørgsel på nedenstående mail eller fax.

MVH  
Midtsjællands Maskinfabrik ApS  
Tlf. 59121044  
Fax. 59121045  
Mail. [lh@msmf.dk](mailto:lh@msmf.dk)  
[www.msmf.dk](http://www.msmf.dk)

Lars Hansen

Jonas Christiansen