

Newsletter

Februar 2008



Wir haben bei der Midtsjællands Maskinfabrik ApS in eine CNC-gesteuerte Drehbank der Marke Mazak Quick turn 200-II-MS u.a. mit rotierenden Werkzeugen und Subspindel sowie voll gesteuertem Lademagazin mit folgenden Daten investiert:

Hauptspindel (voll gesteuerte C-Achse) Leistung 26 kW, Stangenarbeit max. Ø 65, Futterarbeit max. Ø 360 x 500,

Subspindel (voll gesteuerte C-Achse) 11 kW,

Revolver mit 16 Stationen, rotierende Werkzeug mit innerer Kühlung 5,5 kW (wir können auch Schräglöcher ausführen).

Die Maschine ist außerdem mit Schnittkraftüberwachung und Hochdruckkühlung ausgestattet (15 bar).

Dieser Maschinentyp ist höchst flexibel und sowohl für kleine als auch große Seriengrößen geeignet. Die Maschine ist mit kompletter Dialogsteuerung ausgestattet, weshalb der Umstellungsvorgang schnell erfolgt. Wenn Sie Werkstücke haben, die für genau diesen Maschinentyp geeignet sind, erstellen wir gerne ein unverbindliches Angebot. Wenn Sie ein ausführliches Gespräch darüber führen möchten, was wir Ihnen bieten können, zögern Sie nicht, Kontakt mit uns aufzunehmen.

MFG

Midtsjællands Maskinfabrik ApS

Tel. +45 59121044

Fax. +45 59121045

www.msmf.dk

Lars Hansen

Jonas Christiansen