

# **Newsletter**

## **April 2009**

Bei der Midtsjællands Maskinfabrik ApS haben wir uns jetzt mit der Verwendung unserer 9-Achsen-Mazak-Integrex vertraut gemacht, so dass wir Ihnen jetzt komplizierte Dreharbeiten mit Verzahnungen/Nuten an den Achsen mit hohen Anforderungen an Präzision anbieten können, z.B. bei Wellen und zugehöriger Verzahnung, die miteinander im Verhältnis stehen müssen. Das können wir bieten, weil wir in ein und demselben Arbeitsgang drehen, fräsen und verzahnen. Egal, ob es sich um Gerad- oder Schraubverzahnung handelt. Der Durchmesserbereich entspricht einem Verzahnungsdurchmesser von ca. Ø 140 im Durchmesser (die Achsen können größer sein) und max. 1500,00 mm in der Länge. Diese Maße sind abhängig von der Gestaltung an den Achsen und dem Durchmesser an der Verzahnung.

### **Vorteile bei dieser Form der Verzahnung:**

Hohe Präzision bei der Verzahnung im Verhältnis von Achse (Durchmesser, zweite gefräste Nut, Flächen etc.) zu Achse.

Viel kürzere Durchlaufzeit des fertigen Werkstücks.

Keine Transportkosten durch das Senden der Ware von und zur Verzahnung.

Keine kostensteigernden Zwischenschritte.

Schnellere Art der Verzahnung.

Erheblich günstigerer Gesamtpreis für das fertige Produkt.

Wenn Sie mehr über diese Art der Verzahnung wissen möchten, rufen Sie einfach Lars Hansen an. Falls Sie ein Angebot zu konkreten Angaben haben möchten, können Sie Ihre Anfrage gerne an folgende E-Mail-Adresse oder per Fax senden.

MFG  
Midtsjællands Maskinfabrik ApS  
Tel. +45 59121044  
Fax. +45 59121045  
E-Mail [lh@msmf.dk](mailto:lh@msmf.dk)  
[www.msmf.dk](http://www.msmf.dk)

Lars Hansen

Jonas Christiansen